

Regulator ciśnienia 8010

Zabudowa GS3 DN 15 - DN 150

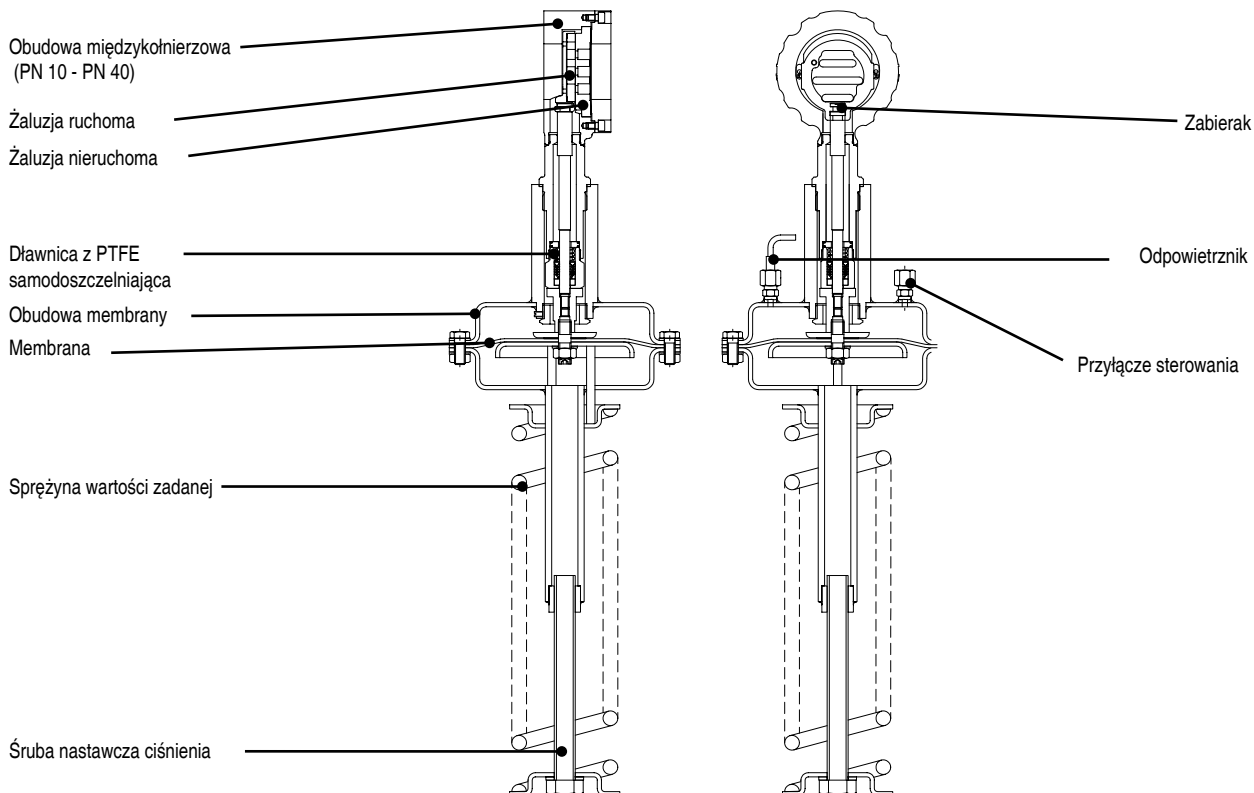
Reduktory ciśnienia i zawory upustowe typu GS, sterowane przez medium własne

- kompaktowa zabudowa
- niska masa
- wysoki współczynnik Kvs
- wykonania wysokotemperaturowe powyżej 200°C

Dane techniczne

Obudowa	Międzykołnierzowa Zabudowa wg DIN EN 558-1 część 20 Vide również arkusz 8010-GS1	
Średnica nominalna	DN 15 do DN 150	
Ciśnienie nominalne wg DIN 2401	PN 40 (również PN 10-25)	DN 15 - DN 150
Ciśnienie nominalne wg ANSI	ANSI 150	DN 15 - DN 150
	ANSI 300	DN 15 - DN 150
Zakres regulacji	0.1 do 10 barów (patrz tabela)	
Temperatura robocza	-60°C do +350°C	
Maksymalna temperatura medium dla napędu	Membrana:	
	CR:	-20°C do + 80°C
	EPDM:	-30°C do +130°C
	FKM:	-30°C do +150°C
Nieszczelność (% z Kvs)	Materiał żaluzji: Węgiel i stal szlachetna < 0.0001	Materiał żaluzji: STN2 < 0.001

Kvs - vide arkusz 8001



Regulator ciśnienia 8010

Różnica ciśnień
(temperatura robocza do 120°C)

Dla temp. >120°C patrz tabela:
Graniczne zastosowania zaworów
GS3 - strona 3.

Żaluzja: węgiel; stal szlachetna powlekana

Maksymalna dopuszczalna różnica ciśnienia:
dla zaworów redukcyjnych

Zakres regulacji (bar)	4 do	2 do	1 do	0,5 do	0,2 do	0,1 do
ciśnienie wyjściowe P2	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
Membrana:						
Średnica (mm)	175	175	175	220	270	360
Powierzchnia (cm2)	19	36	80	176	320	640
DN 15	36	34	38	39	39	39
DN 20	23	20	25	28	23	23
DN 25	14	13	16	17	15	15
Membrana:						
Średnica (mm)	220	220	220	270	360	360
Powierzchnia (cm2)	40	80	176	320	640	640
DN 32	32	32	36	30	30	10
DN 40	20	20	22	19	19	6
DN 50	11	11	12	10	10	3,4
DN 65	9	9	10	8	8	2,7
DN 80	5	5	6	5	5	1,6
DN 100	3,2	3,2	3,6	3	3	1
DN 125	2	2	2,4	2	2	0,6
DN 150	1,5	1,5	1,7	1,4	1,4	0,5

dla zaworów upustowych

Zakres regulacji (bar)	4 to	2 to	1 to	0,5 to	0,2 to	0,1 to
ciśnienie wejściowe P1	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
Membrana:						
Średnica (mm)	175	175	175	220	270	360
Powierzchnia (cm2)	19	36	80	176	320	640
DN 15	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 20	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 25	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
Membrana:						
Średnica (mm)	220	220	220	270	360	360
Powierzchnia (cm2)	40	80	176	320	640	640
DN 32	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 40	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 50	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 65	9	5	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 80	5	5	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 100	3,2	3,2	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 125	2	2	2,4	1,2	0,6	0,3
DN 150	1,5	1,5	1,7	1,2	0,6	0,3

Żaluzja: STN2

Maksymalna dopuszczalna różnica ciśnienia:
dla zaworów redukcyjnych

Zakres regulacji (bar)	4 do	2 do	1 do	0,5 do	0,2 do	0,1 do
ciśnienie wyjściowe P2	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
Membrana:						
Średnica (mm)	175	175	175	220	270	360
Powierzchnia (cm2)	19	36	80	176	320	640
DN 15	13	12	15	16	14	14
DN 20	8	7	9	10	8	8
DN 25	5	4,5	5,5	6	5	5
Membrana:						
Średnica (mm)	220	220	220	270	360	360
Powierzchnia (cm2)	40	80	176	320	640	640
DN 32	11	11	13	11	11	3,5
DN 40	7	7	8	6,5	6,5	2
DN 50	4	4	4,5	3,5	3,5	1,2
DN 65	3	3	3,5	3	3	1
DN 80	1,8	1,8	2	1,7	1,7	0,5
DN 100	1	1	1,2	1	1	0,3
DN 125	0,7	0,7	0,8	0,7	0,7	0,2
DN 150	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,15

dla zaworów upustowych

Zakres regulacji (bar)	4 to	2 to	1 to	0,5 to	0,2 to	0,1 to
ciśnienie wejściowe P1	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
Membrana:						
Średnica (mm)	175	175	175	220	270	360
Powierzchnia (cm2)	19	36	80	176	320	640
DN 15	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 20	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 25	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
Membrana:						
Średnica (mm)	220	220	220	270	360	360
Powierzchnia (cm2)	40	80	176	320	640	640
DN 32	10	5	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 40	7	5	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 50	4	4	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 65	3	3	2,5	1,2	0,6	0,3
DN 80	1,8	1,8	2	1,2	0,6	0,3
DN 100	1	1	1,2	1	0,6	0,3
DN 125	0,7	0,7	0,8	0,7	0,6	0,2
DN 150	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,15

Napęd został tak dobrany, aby nastawa w górnym zakresie ciśnieniowym była możliwa.

Dla większych różnic ciśnienia, niestandardowych zakresów regulacji i materiałów żaluzji - wykonania specjalne, na zapytanie.

Wykonania materiałowe

Obudowa	Stal szlachetna 1.4571 / 1.4581	
Łącznik	Stal szlachetna 1.4571	
Obudowa membrany	Aluminium powlekane tworzywem	
Membrana	CR, EPDM, FKM, folia z PTFE	
Tłoczyisko	Stal szlachetna 1.4571, utwardzana	
Mieszek	Stal szlachetna 1.4571	
Żaluzja nieruchoma	Stal szlachetna 1.4571, powlekana	STN2
Żaluzja ruchoma	Węgiel impregnowany	STN2
Zabierak	Stal szlachetna 1.4581	

Regulator ciśnienia 8010

Graniczne zastosowania zaworów GS3, obudowa stal szlachetna

SCHUBERT & SALZER
CONTROL SYSTEMS

PN 40

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
	15 - 65	40	38	35	32	28
80	40	38	35	32	28	24
100	33	31	29	27	25	24
125	23	21	20	19	18	17
150	16	15	14	13	12	12
200 (tylko PN16)	16	15	14	13	11	9,5

DN	Zespół wykonawczy: STN2/STN2 max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
	15 - 65	40	38	35	32	28
80	36	34	33	26	22	19
100	33	31	29	24	20	17
125	22	21	20	16	13	11
150	16	15	14	11	9,5	8,5
200	-	-	-	-	-	-

ANSI 150

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
	15 - 125	16	15	13	12	10
150	16	15	13	12	10	8,5
200	16	15	13	12	10	8,5

DN	Zespół wykonawczy: STN2/STN2 max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
	15 - 125	16	15	13	12	10
150	16	15	13	11	9,5	8,5
200	-	-	-	-	-	-

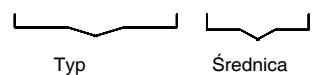
ANSI 300

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
	15 - 65	40	38	35	32	28
80	40	38	35	32	28	24
100	33	31	29	27	25	24
125	23	21	20	19	18	17
150	16	15	14	13	12	12

DN	Zespół wykonawczy: STN2/STN2 max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
	15 - 65	40	38	35	32	28
80	36	34	33	25	19	16
100	33	31	29	23	18	15
125	22	21	20	15	11	9,5
150	16	15	14	11	8,5	7

Numery katalogowe

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8 0 1 0 / V M S												



Symbol: "V": Zawór
"R": Zestaw naprawczy

1 - 5 : Sekcje niezbędne
6 - 12: Sekcje dla wykonania specjalnych

1. Typ	2. Przyłącze	3. Materiał obudowy i napędu	4. Funkcja	5. Zakres regulacji	6. Wykonania specjalne
D Regulator ciśnienia	E GS3-międzykołnierzowe wg ANSI 150 F GS3-międzykołnierzowe wg ANSI 300 G GS3-międzykołnierzowe wg DIN PN 10-40	1 Części mające kontakt z medium: stal szlachetna 1.4571 2 Kompletnie wykonanie ze stali szlachetnej	0 Zawór upustowy 1 Zawór redukcyjny	0 4 - 10 bar 1 2 - 5 bar 2 1 - 2,5 bar 3 0,5 - 1,2 bar 4 0,2 - 0,6 bar 5 0,1 - 0,3 bar	M Dla wykonania specjalnych opis w sekcjach 7-12

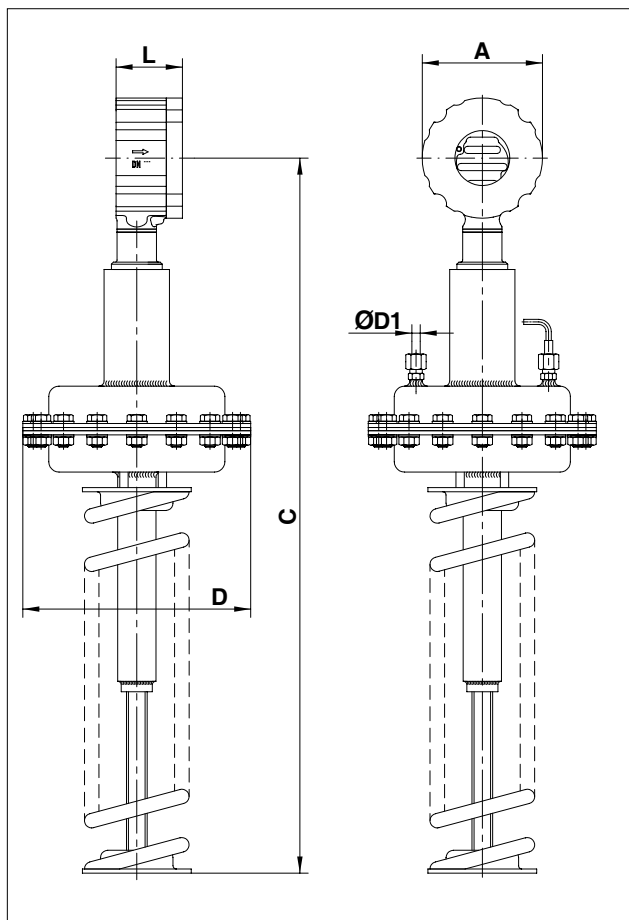
7. Obudowa sprężyny	8. Materiał membrany	9. Żaluzja ruchoma	10. Żaluzja nieruchoma	11. Kvs	12. Wykonania specjalne
- Otwarta 1 Zamknięta	- CR (Standard) 1 EPDM 2 FKM 3 CR + folia z PTFE 4 EPDM + folia z PTFE 5 FKM + folia z PTFE	- Spieki węglowe B Spieki węglowe impregnowane	- Stal szlachetna 1.4571	- 100% (Stand.) A red. to 63% 1 red. to 40% B red. to 25% 2 red. to 16% C red. to 10% 3 red. to 6,3% 4 red. to 2,5% 5 red. to 1% 7 red. to 12% 8 red. to 2%	S Wykonania specjalne na życzenie klienta

Przykład oznaczenia: 8010/080VDG210M11--1

Typ 8010, DN 80, PN 10/40, kompletnie ze stali szlachetnej, zawór redukcyjny, zakres regulacji: 4-10 bar, sprężyna w obudowie, materiał membrany: EPDM, żaluzja ruchoma: węgiel impregnowany metalem, żaluzja nieruchoma stal szlachetna 1.4571 powlekana, współczynnik Kvs - 40% (red.)

Regulator ciśnienia 8010

Wymiary i masa



DN	Masa (kg) dla zakresu regulacyjnego (bar)					
	4 - 10	2 - 5	1 - 2.5	0.5 - 1.2	0.2 - 0.6	0.1 - 0.3
15	13,3	13,3	13,3	14,3	17,3	20,3
20	13,5	13,5	13,5	14,5	168,7	20,5
25	13,8	13,8	13,8	139,9	17,8	20,8
32	17	17	17	20	23	21
40	17,3	17,3	17,3	20,3	23,3	21,3
50	18,8	18,8	18,8	21,8	24,8	22,8
65	20,3	20,3	20,3	23,3	26,3	24,3
80	21,5	21,5	21,5	24,5	27,5	25,5
100	24,7	24,7	24,7	27,7	261,1	28,7
125	27	27	27	30	33	31
150	30,8	30,8	30,8	33,8	36,8	34,8

DN	Ø A	C						D						L	D1	Skok
		zakres regulacji ciśnienia [bar]						zakres regulacji ciśnienia [bar]								
		4 - 10	2 - 5	1 - 2.5	0.5 - 1.2	0.2 - 0.6	0.1 - 0.3	4 - 10	2 - 5	1 - 2.5	0.5 - 1.2	0.2 - 0.6	0.1 - 0.3			
15	64	530	530	530	550	550	550	175	175	175	220	270	360	56	8	6
20	72	535	535	535	555	555	555	175	175	175	220	270	360	56	8	6
25	82	540	540	540	560	560	560	175	175	175	220	270	360	56	8	6
32	89	680	680	680	680	680	565	220	220	220	270	360	360	56	8	6
40	99	685	685	685	685	685	570	220	220	220	270	360	360	56	8	6
50	116	695	695	695	695	695	580	220	220	220	270	360	360	64	8	8
65	138	705	705	705	705	705	590	220	220	220	270	360	360	68	8	8
80	153	715	715	715	715	715	600	220	220	220	270	360	360	70	8	8
100	184	725	725	725	725	725	610	220	220	220	270	360	360	75	8	8,5
125	212	740	740	740	740	740	625	220	220	220	270	360	360	80	8	8,5
150	242	755	755	755	755	755	640	220	220	220	270	360	360	80	8	8,5

Przy zamkniętej obudowie sprężyny, wymiar C wzrasta o 200 mm.

Wymiary w mm

Z powodu stałego rozwoju i udoskonalania, zastrzegamy sobie prawo zmian. Zmiany w dokumentacji technicznej są przeprowadzane jeśli są niezbędne. NPI® jest zarejestrowanym znakiem towarowym NPI Sp. z o.o.

Bunsenstrasse 38
85053 Ingolstadt
Tel: (0841) 9654-0
Fax: (0841) 9654-590
www.schubert-salzer.com
info.cs@schubert-salzer.com

Arkuszy: 8010pi-GS3/Stan na: 29.11.2007



NPI Sp. z o.o.
Tel. +48 (071) 3998585
Faks +48 (071) 3998544
www.npi.com.pl