

Zawory żaluzyjne GS3 - PN / DIN

Graniczne zastosowania zaworów GS3, obudowa stal szlachetna
Podane wielkości ciśnień roboczych nie mogą być przekroczone!

PN 100

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3						Zespół wykonawczy: STN2/STN2 max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15	100	92	80	70	60	56	100	92	80	70	60	56
25	100	92	80	70	60	56	100	92	80	70	60	56
40	100	92	80	70	60	56	72	69	65	63	43	37
50	100	92	80	70	60	56	77	73	70	56	46	40
65	80	76	72	67	60	56	62	59	56	45	37	32
80	48	45	43	40	37	36	36	34	33	26	22	19

PN 40

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3						Zespół wykonawczy: STN2/STN2 max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 65	40	38	35	32	28	24	40	38	35	32	28	24
80	40	38	35	32	28	24	36	34	33	26	22	19
100	33	31	29	27	25	24	33	31	29	24	20	17
125	23	21	20	19	18	17	22	21	20	16	13	11
150	16	15	14	13	12	12	16	15	14	11	9,5	8,5
200 (tylko PN16)	16	15	14	13	11	9,5	-	-	-	-	-	-

PN 16

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3						Zespół wykonawczy: STN2/STN2 max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 125	16	15	14	13	11	10	16	15	14	13	11	10
150	16	15	14	13	11	10	16	15	14	11	9,5	8,5
200	16	15	14	13	11	10	-	-	-	-	-	-

Z powodu stałego rozwoju i udoskonalania, zastrzegamy sobie prawo zmian.
Zmiany w dokumentacji technicznej są przeprowadzane jeśli są niezbędne.
NPI® jest zarejestrowanym znakiem towarowym NPI Sp. z o.o.

Bunsenstrasse 38
85053 Ingolstadt
Tel: (0841) 9654-0
Fax: (0841) 9654-590
www.schubert-salzer.com
info.cs@schubert-salzer.com

Arkusz: 8003pl/Stan na: 05.12.2002



NPI Sp. z o.o.
Tel. +48 (071) 3998585
Faks +48 (071) 3998544
www.npi.com.pl

Zawory żaluzyjne GS3 - ANSI

Graniczne zastosowania zaworów GS3, obudowa stal szlachetna
Podane wielkości ciśnień roboczych nie mogą być przekroczone!

ANSI 600

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana					
	max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 32	80	77	71	67	63	60
40	80	77	71	67	63	60
50	80	77	71	67	63	60
65	80	76	71	67	62	60
80	48	45	43	40	37	36

DN	Zespół wykonawczy: STN2/STN2					
	max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
80	77	71	67	63	63	60
72	69	65	63	63	43	37
77	73	70	56	46	40	40
62	59	56	45	37	32	32
36	34	33	26	22	19	19

ANSI 300

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana					
	max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 65	40	38	35	32	28	24
80	40	38	35	32	28	24
100	33	31	29	27	25	24
125	23	21	20	19	18	17
150	16	15	14	13	12	12

DN	Zespół wykonawczy: STN2/STN2					
	max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
40	38	35	32	28	24	24
36	34	33	25	19	16	16
33	31	29	23	18	15	15
22	21	20	15	11	9,5	9,5
16	15	14	11	8,5	7	7

ANSI 150

DN	Zespół wykonawczy: spieki węglowe i stal szlachetna powlekana					
	max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 125	16	15	13	12	10	8,5
150	16	15	13	12	10	8,5
200	16	15	13	12	10	8,5

DN	Zespół wykonawczy: STN2/STN2					
	max. dopuszczalna różnica ciśnień dla zaworów GS3					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
16	15	13	12	10	8,5	8,5
16	15	13	11	9,5	8,5	8,5
-	-	-	-	-	-	-

