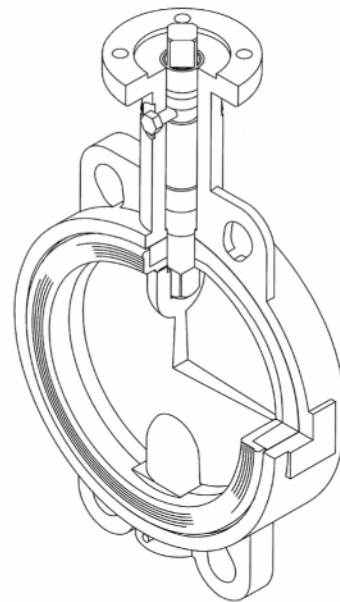


**CRANE**

# CENTERLINE

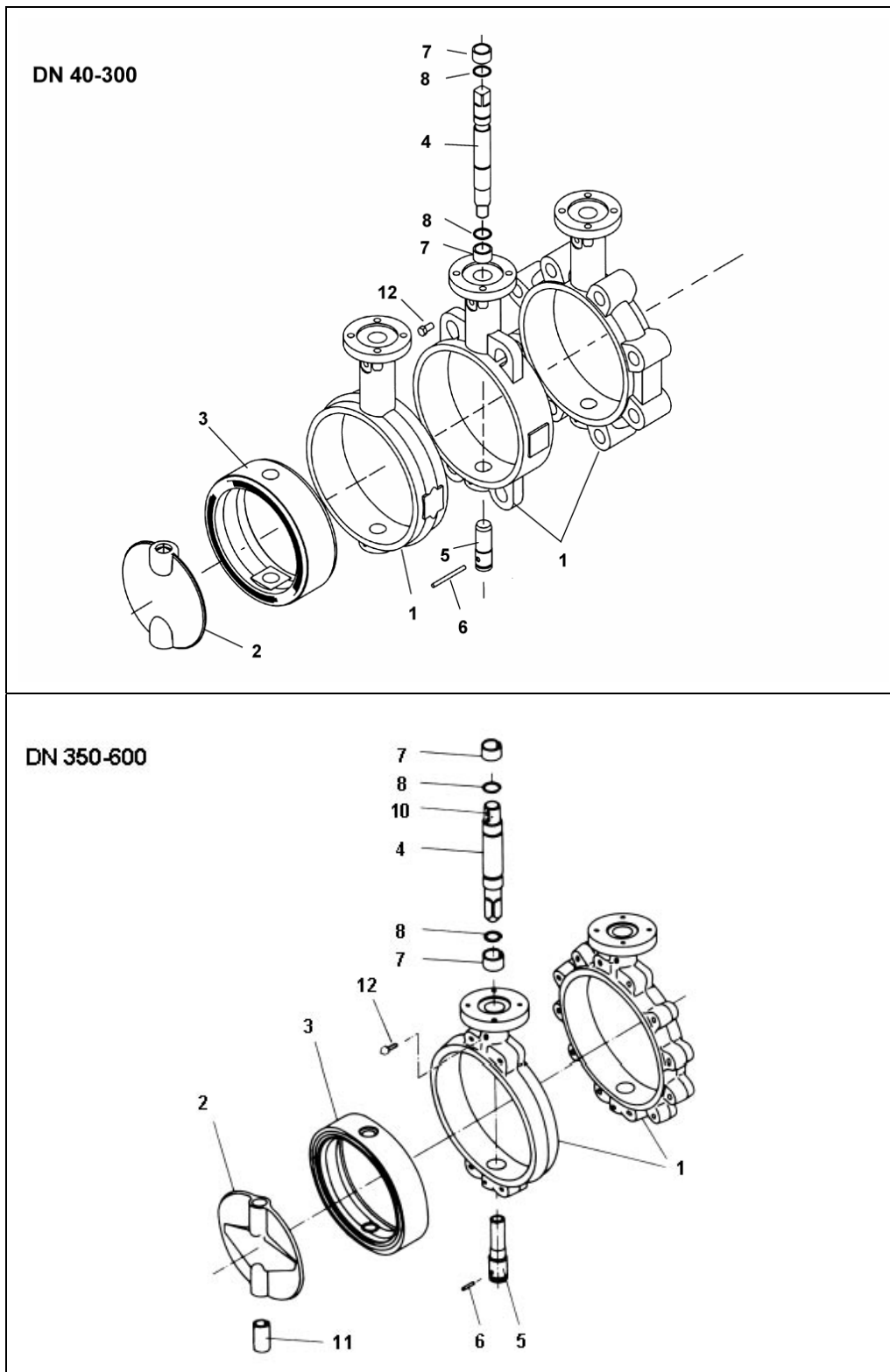
**Przepustnice serii VIA/RS**



**DN 40-600**

**INSTRUKCJA MONTAŻU I KONSERWACJI**

# CENTERLINE - Przepustnice serii VIA/RS DN 40 - 600



# CENTERLINE - Przepustnice serii VIA/RS DN 40 - 600

Przepustnice CRANE Typu VIA/RS przeznaczone są do instalacji między kołnierzami szybkowymi DIN 2632 dla PN 10, DIN 2633 dla PN 16 lub ANSI B 16.5 klasa 150. (W przypadku użycia innych kołnierzy prosimy o potwierdzenie zgodności z producentem)

Zewnętrzna średnica korpusu typu międzykołnierzowego jest tak skonstruowana, że centrowanie następuje przez śruby kołnierza.

Typ z łapami (dokołnierzowa) jest wykonany tak, że korpus posiada nadlewy korpusu, w których umieszczone są gwintowane otwory pod śruby mocujące zawór z kołnierzem. Długość śrub musi być dobrana tak, aby żadna z nich nie stykała się po dokręceniu śrub mocujących zawór.

Typ z łapami (dokołnierzowa) centruje się samoczynnie podczas montażu. Może być on użyty na końcu rurociągu, kiedy ciśnienie nie jest powyżej 10 bar (w przypadku zaworów pasowanych z dyskiem dla ciśnienia zamknięcia 3.5 bar, ciśnienie robocze powinno maksymalnie wynosić 3.5 bara). Dla aplikacji gazowych typ z łapami nie można stosować na zakończeniu rurociągu.

Przepustnice CRANE Typu VIA/RS można stosować w instalacjach dwukierunkowych oraz instalować poziomo i pionowo.

Uszczelka jest tak wykonana, że nie należy stosować żadnych dodatkowych uszczelki między zaworem a kołnierzem.

## 1. Instalacja

Instalacja jest prosta i szybko wykonalna :

- 1.1. Zamknij zawór i wsuń między kołnierze.
- 1.2. Włóż śruby kołnierzowe i dokręć równomiernie.
- 1.3. Sprawdź działanie zaworu przez kilkukrotne jego otwieranie i zamykanie.

## 2. Konserwacja

Przepustnice CRANE Typu VIA/RS nie wymagają konserwacji, takiej jak smarowanie. Jeżeli jest to konieczne części mogą być łatwo i szybko wymienione przy użyciu standardowych narzędzi.

## 3. Demontaż z rurociągu.

Przepustnice CRANE Typu VIA/RS mogą być demontowane z rurociągu w następujący sposób:

- 3.1. Upewnij się czy ciśnienie w rurociągu jest zredukowane do zera.
- 3.2. Zamknij zawór.
- 3.3. Poluzuj i usuń śruby z kołnierzy i wysuń zawór z rurociągu.

## 4. Demontaż

- 4.1. Otwórz całkowicie zawór
- 4.2. Zdemontuj napęd odkręcając go od korpusu (1)
- 4.3. Wymontuj śrubę bezpieczeństwa górnego trzpienia (12), wyciągnij górny trzpień (4) wraz z pierścieniem sprężynującym (8) i tulejką (7) z korpusu.
- 4.4. Usuń kołek (6) i wyjmij dolny trzpień (5) z korpusu (1).
- 4.5. Wypchnij dysk z uszczelnienia (2) (Nie przechylać!). Dla DN 350-600 usuń tulejkę (11) z dysku
- 4.6. Wyciśnij uszczelnienie (3) z korpusu (1).

## 5. Montaż zaworu

Ponowne zmontowanie zaworu należy wykonać w kolejności odwrotnej jak opisano w punkcie 4. Przed dokonaniem montażu należy bardzo dokładnie wyczyścić wszystkie elementy, ponadto gniazdo pod dolny i górny trzpień, należy przesmarować smarem stałym\*\*.

Podczas wymiany trzpienia (4) należy zwrócić uwagę na odpowiednie ustawienie aby nie zdeformować kwadratowych gniazd w dysku (3).

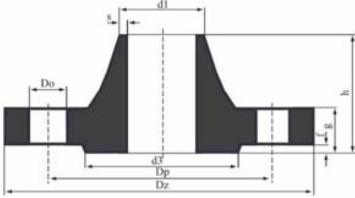
## 6. Uwagi:

- a. **Zwrócić uwagę na kąt otwarcia dysku podczas pracy przepustnic jako regulacyjne. Zalecany kąt otwarcia dysku w układach regulacyjnych – patrz karta katalogowa.**
- b. **Zastosowanie niewłaściwych przeciwkołnierzy może być przyczyną nieszczelności i uszkodzenia przepustnicy. Zalecane przeciwkołnierze: norma i wymiary – patrz załączone rysunki.**
- c. **Wykonanie materiałowe odczytuje się z kodu umieszczonego na tabliczce znamionowej. Znaczenie poszczególnych symboli i odporność ciśnieniowo-temperaturowa: patrz karta katalogowa.**
- d. **Niedopuszczać do powstawania uderzeń hydraulicznych, gdyż mogą być przyczyną uszkodzenia przepustnic.**
- e. **Naprawy powinny być wykonywane przez przeszkolony personel.**

\*\*Rekomendowany smar: OKS 462 Fa, OKS Triebstr. 9. D-80993 Munchen

## Tabela wymiarów kołnierzy sztykowych PN 10 wg DIN 2632

### Kołnierze sztykowe

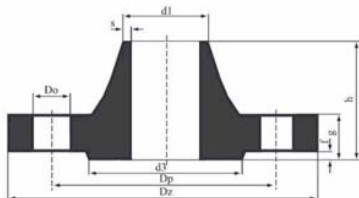


Kołnierze sztykowe PN10 (DIN 2632)  
dostępne w gatunkach 1H18N9T, H17N13M2T, 00H18N10,  
00H17N14M2, 0H22N24M4TCu

DN	Rura	Kołnierz						Śruby			masa
	d <sub>1</sub>	Dz	g	Dp	h	s	d <sub>3</sub>	liczba	gwint	Do	
Od DN10 do DN150 stosować PN16											
200	219,1	340	24	295	62	5,9	268	8	M 20	22	11,3
250	267,0	395	26	350	68	6,3	320	12	M 20	22	14,7
	273,0										
300	323,9	445	26	400	68	7,1	370	12	M 20	22	17,4
350	355,6	505	26	460	68	7,1	430	16	M 20	22	23,6
	368,0										21,6
400	406,4	565	26	515	72	7,1	482	16	M 24	26	28,6
	419,0										26,2
500	508,0	670	28	620	75	7,1	585	20	M 24	26	38,1
600	610,0	780	28	725	80	7,1	685	20	M 27	30	44,6
700	711,1	895	30	840	80	8,0	800	24	M 27	30	62,4
800	813,0	1015	32	950	90	8,0	905	24	M 30	33	84,1
900	914,1	1115	34	1050	95	10	1005	28	M 30	33	98,5
1000	1016	1230	34	1160	95	10	1110	28	M 33	36	115
1200	1220	1455	38	1380	115	11	1330	32	M 36	39	182
1400	1420	1675	42	1590	120	12	1535	36	M 39	42	248
1600	1620	1915	46	1820	130	14	1760	40	M 45	48	347
1800	1820	2115	50	2020	140	15	1960	44	M 45	48	430
2000	2020	2325	54	2230	150	16	2170	48	M 45	48	539
2200	2220	2550	58	2440	160	18	2370	52	M 52	56	658
2400	2420	2760	62	2650	170	20	2570	56	M 52	56	825
2600	2620	2960	66	2850	180	22	2780	60	M 52	56	979
2800	2820	3180	70	3070	190	22	3000	64	M 52	56	1156
3000	3020	3405	75	3290	200	24	3210	68	M 56	62	1402

## Tabela wymiarów kołnierzy sztykowych PN 16 wg DIN 2633

### Kołnierze sztykowe



Kołnierze sztykowe PN16 (DIN 2633)  
dostępne w gatunkach 1H18N9T, H17N13M2T, 00H18N10,  
00H17N14M2, 0H22N24M4TCu

DN	Rura		Kołnierz					Śruby			masa
	d <sub>1</sub>	Dz	g	Dp	h	s	d <sub>3</sub>	liczba	gwint	Do	
10	14,0	90,0	14	60	35	1,8	40	4	M 12	14	0,58
	17,2										
15	20,0	95,0	14	65	35	2,0	45	4	M 12	14	0,69
	21,3										
20	25,0	105	16	75	38	2,3	58	4	M 12	14	0,95
	26,9										
25	30,0	115	16	85	38	2,6	68	4	M 12	14	1,14
	33,7										
32	38,0	140	16	100	40	2,6	78	4	M 16	18	1,70
	42,4										
40	44,5	150	16	110	42	2,6	88	4	M 16	18	1,86
	48,3										
50	57,0	165	18	125	45	2,9	102	4	M 16	18	2,53
	60,3										
65	76,1	185	18	145	45	2,9	122	4	M 16	18	3,06
80	88,9	200	20	160	50	3,2	138	8	M 16	18	3,70
100	108,0	220	20	180	52	3,6	158	8	M 16	18	4,62
	114,3										
125	133,0	250	22	210	55	4,0	188	8	M 16	18	6,30
	139,7										
150	159,0	285	22	240	55	4,5	212	8	M 20	22	7,75
	168,3										
200	219,1	340	24	295	62	5,9	268	12	M 20	22	11,0
250	267,0	405	26	355	70	6,3	320	12	M 24	26	15,6
	273,0										
300	323,9	460	28	410	78	7,1	378	12	M 24	26	22,0
350	355,6	520	30	470	82	8,0	438	16	M 24	26	31,2
	368,0										28,8
400	406,4	580	32	525	85	8,0	490	16	M 27	30	39,3
	419,0										36,3
500	508,0	715	34	650	90	8,0	610	20	M 30	33	61,0
600	610,0	840	36	770	95	8,8	725	20	M 33	36	75,4
700	711,1	910	36	840	100	8,8	795	24	M 33	36	77,0
800	813,0	1025	38	950	105	10,0	900	24	M 36	39	101
900	914,1	1125	40	1050	110	10,0	1000	28	M 36	39	122
1000	1016	1255	42	1170	120	10,0	1115	28	M 39	42	162
1200	1220	1485	48	1390	130	12,5	1330	32	M 45	48	243
1400	1420	1685	52	1590	145	14,2	1530	36	M 45	48	323
1600	1620	1930	58	1820	160	16,0	1750	40	M 52	56	479
1800	1820	2130	62	2020	170	17,5	1950	44	M 52	56	599
2000	2020	2345	66	2230	180	20,0	2150	48	M 56	62	719